

BIOBOX LP 1500

Upgrading - filtrado por membranas

Nuestro Biobox 1500 Low Pressure está equipado con un **sistema de filtración por membranas de 3 etapas altamente eficiente**. Estas membranas permiten la separación del CO₂ del gas, logrando un flujo de gas natural superior al 99% en metano.

En nuestro sistema de filtrado con membranas, el gas ingresa inicialmente a las torres de pretratamiento. Mediante el proceso de adsorción con carbón activado, nos aseguramos de eliminar componentes como el sulfuro de hidrógeno (H₂S), siloxanos y compuestos orgánicos volátiles (VOCs). A continuación, el gas es sometido a compresión mediante un compresor recíprocante MX 400™ integrado eficientemente al proceso de upgrading, alcanzando así la presión necesaria para ingresar al sistema de membranas.

Gracias a la diferencia de permeabilidad entre el dióxido de carbono y el gas con respecto a las membranas, se garantiza la separación de los componentes **mediante la captura de CO₂ y dando como resultado un gas de alta calidad**.

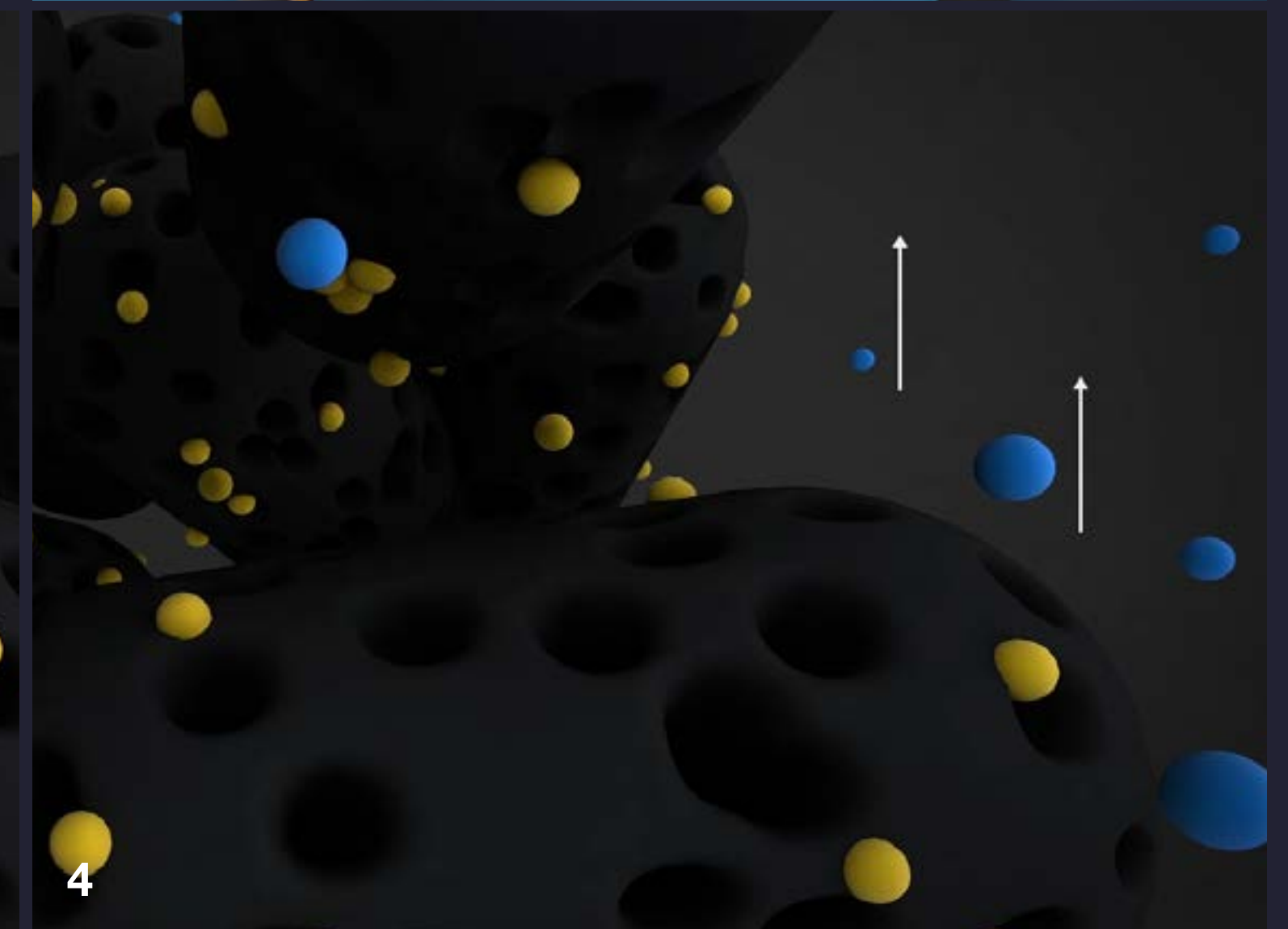
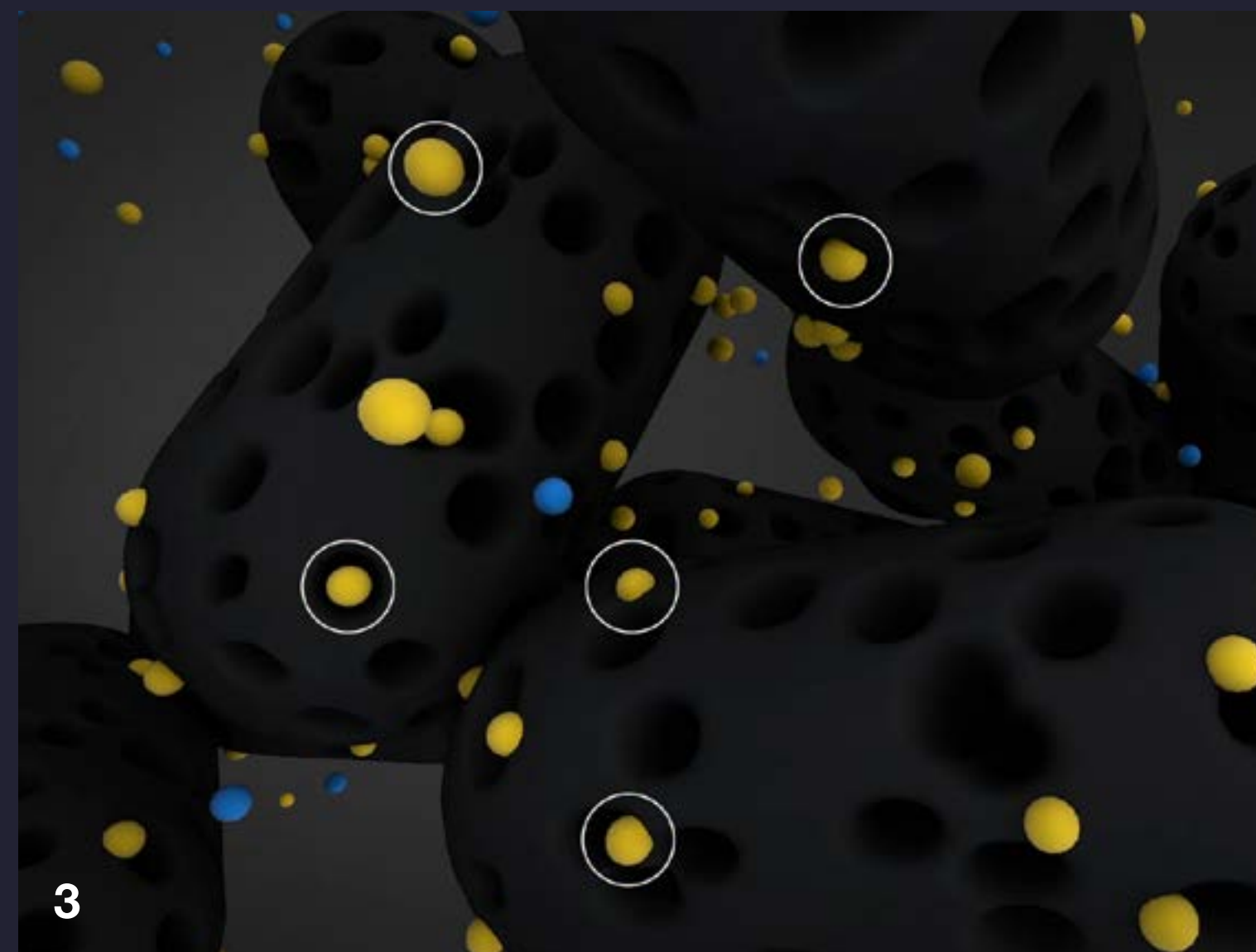
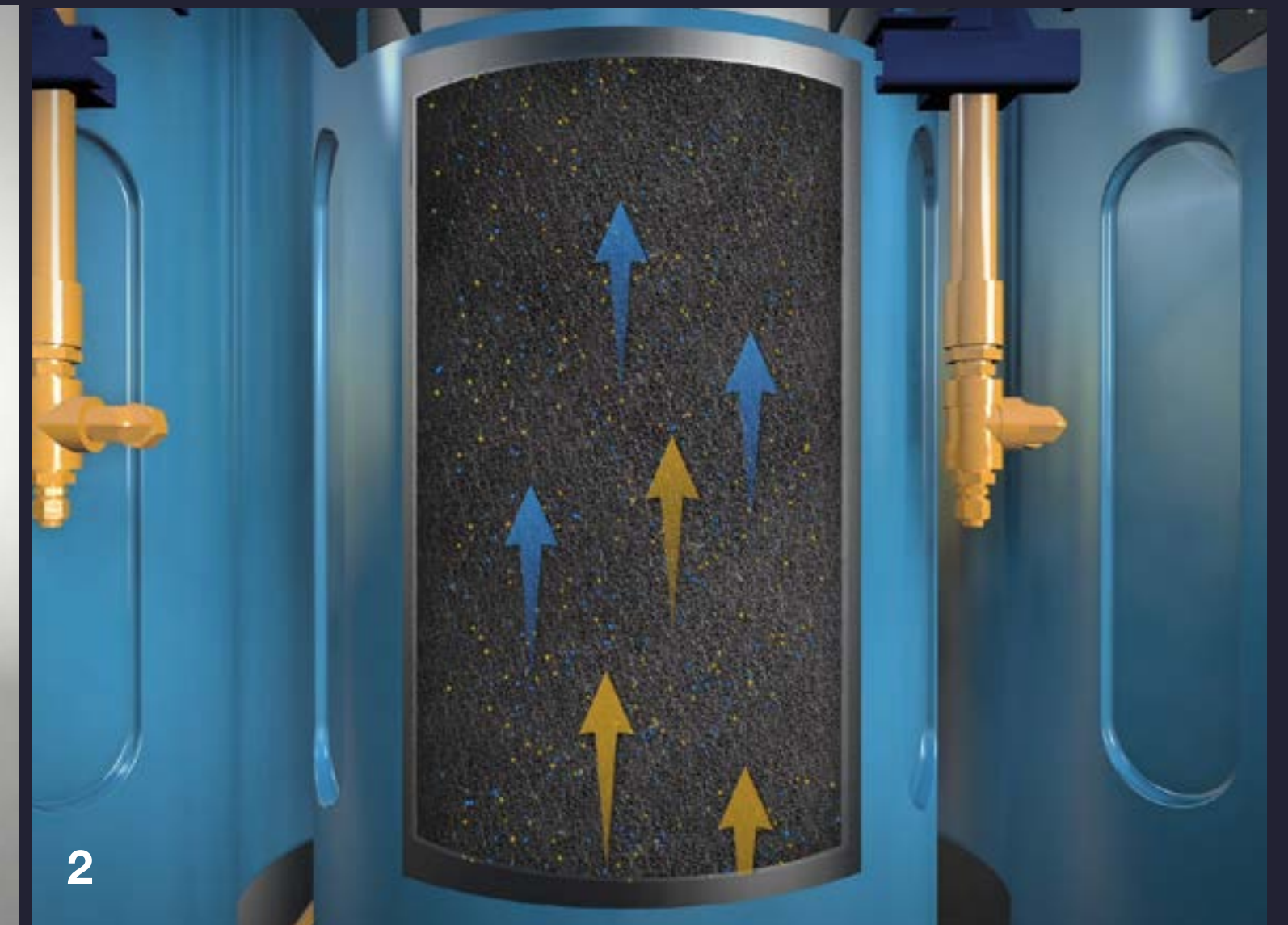
Última actualización: MAR/2026.



Descripción del proceso:

Tratamiento de adsorción con carbón activado

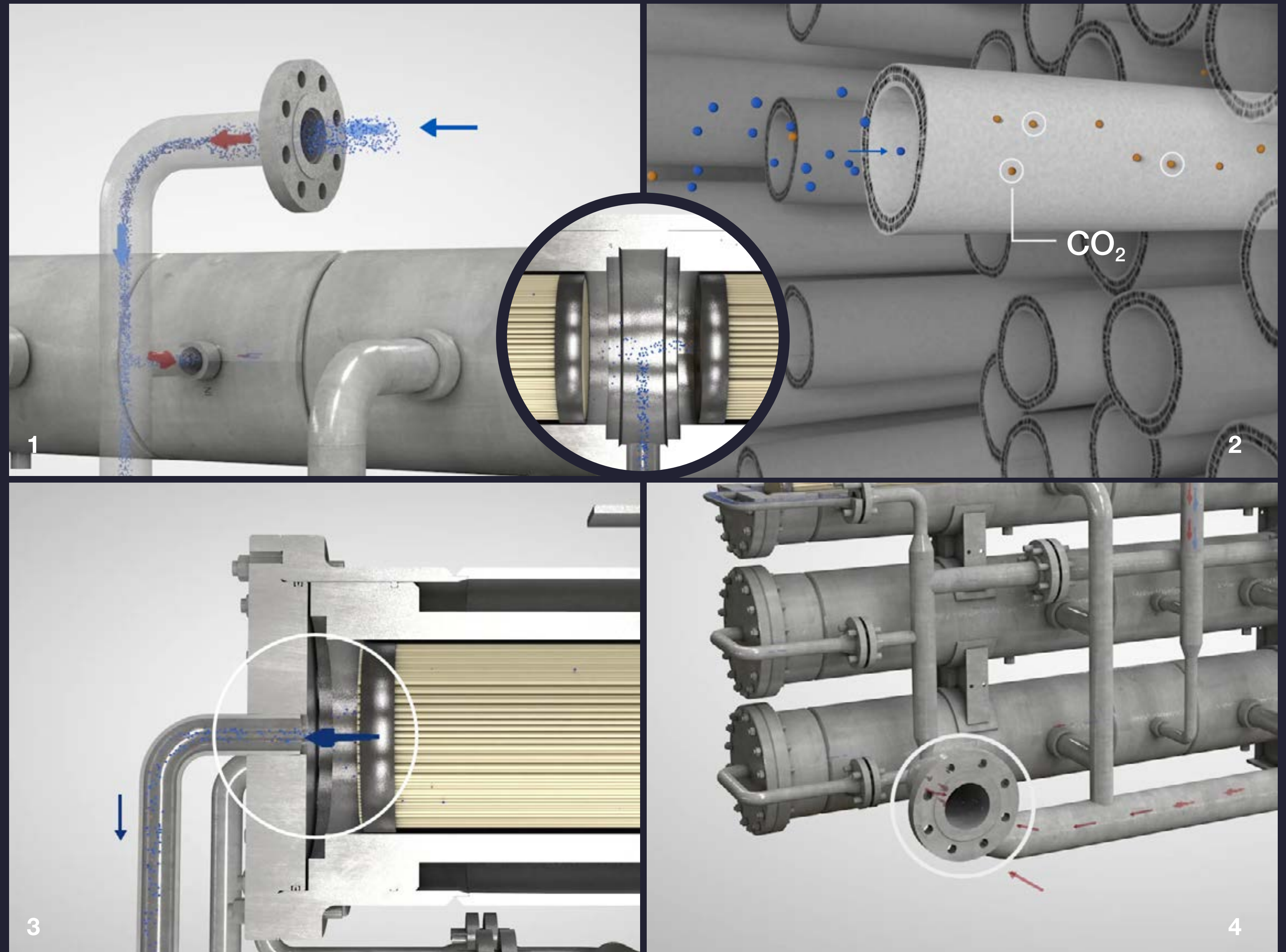
1. Torres modulares de pretratamiento.
2. El gas crudo ingresa a la columna de adsorción.
3. Los componentes contaminantes se adhieren a la superficie del carbón activado.
4. Salida de gas purificado.



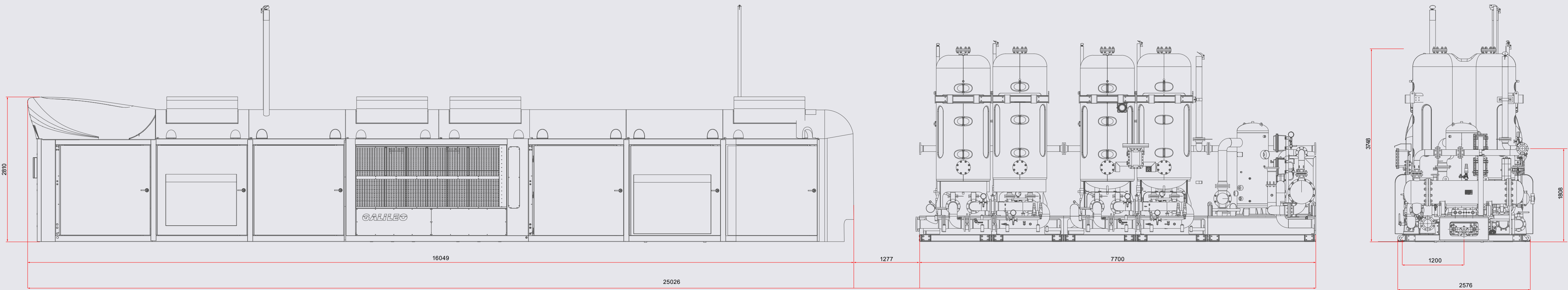
Descripción del proceso:

Filtrado por membranas

1. Ingreso del gas al filtro de las membranas.
2. Separación del CO₂ gracias a su permeabilidad respecto de las membranas.
3. Obtención del gas natural limpio.
4. Captura de CO₂.



Dimensiones (mm)



Ficha Técnica

*Todos los valores se expresan en base a una operación regular y pueden presentar cambios con la variación de la composición del gas y las condiciones ambientales.
**Para más información sobre esta tecnología, consulte nuestro catálogo de Acondicionamiento de Gas.

		BIOBOX 1500 Low Pressure		BIOBOX 1500 High Pressure	
Potencia eléctrica instalada	KW	369		484	
	HP	495		649	
Características del gas		Entrada	Salida	Entrada	Salida
Presión (Mín/Máx)	barg	1 a 1,3	hasta 16	1 a 1,3	hasta 250
	psig	14,5 a 18,8	hasta 232	14,5 a 18,8	hasta 3626
Temperatura (Min/Max)	°C	10 a 50	30 a 45	10 a 50	30 a 45
	°F	50 a 122	86 a 113	50 a 122	86 a 113
Caudal (Mín/Máx)	Sm³/h	750 a 1500	375 a 750	750 a 1500	375 a 750
	MSCFD	637 a 1275	318 a 637	637 a 1275	318 a 637
Agua	H ₂ O	Saturado	Seca	Saturado	Seca
Dióxido de Carbono	CO ₂	30% a 50%	≤ 2%	30% a 50%	≤ 2%
Sulfuro de Hidrógeno	H ₂ S	hasta 2000 ppm	< 5 ppm	hasta 2000 ppm	< 5 ppm
Nitrógeno	N ₂	0,5% a 2%	< 4%	0,5% a 2%	< 4%
Metano	CH ₄	40% a 60%	> 96%	40% a 60%	> 96%
Oxígeno	O ₂	0,5% a 1%	< 0,5%	0,5% a 1%	< 0,5%
Siloxanos	-	hasta 20 ppm	< 0,1 ppm	hasta 20 ppm	< 0,1 ppm

Ficha Técnica

		BIOBOX 1500 Low Pressure	
Dimensiones	Torres	7,7m largo x 2,6m ancho x 3,7m alto	25,3ft largo x 8,5m ancho x 12,1m alto
	Módulo principal	16,05m largo x 2,4m ancho x 2,8m alto	52,66ft largo x 7,87ft ancho x 9,2ft alto
Peso	Torres	20 Tn (carbón activado incluido)	44100 lb (carbón activado incluido)
	Módulo principal	30 Tn	66150 lb
Características			
Transportable		Sí	
Seguridad intrínseca		Sí	
Monitoreo		Sí, 24/7 mediante el Sistema Scada Galileo DigiHub	
Modularidad		Sí	
Plug & Play		Sí	
Escalabilidad		Sí	
Parámetros eléctricos*			
Sistema de arranque del compresor principal		Inverter	

*Considerando un gas de gravedad específica de 0,65, temperatura ambiental de 22°C y un contenido de N2 menor a 0,5%.
Para otras condiciones, verificar curvas de derrateo.
Todos los valores se expresan en base a una operación regular y pueden presentar cambios con la variación de la composición del gas y las condiciones ambientales.

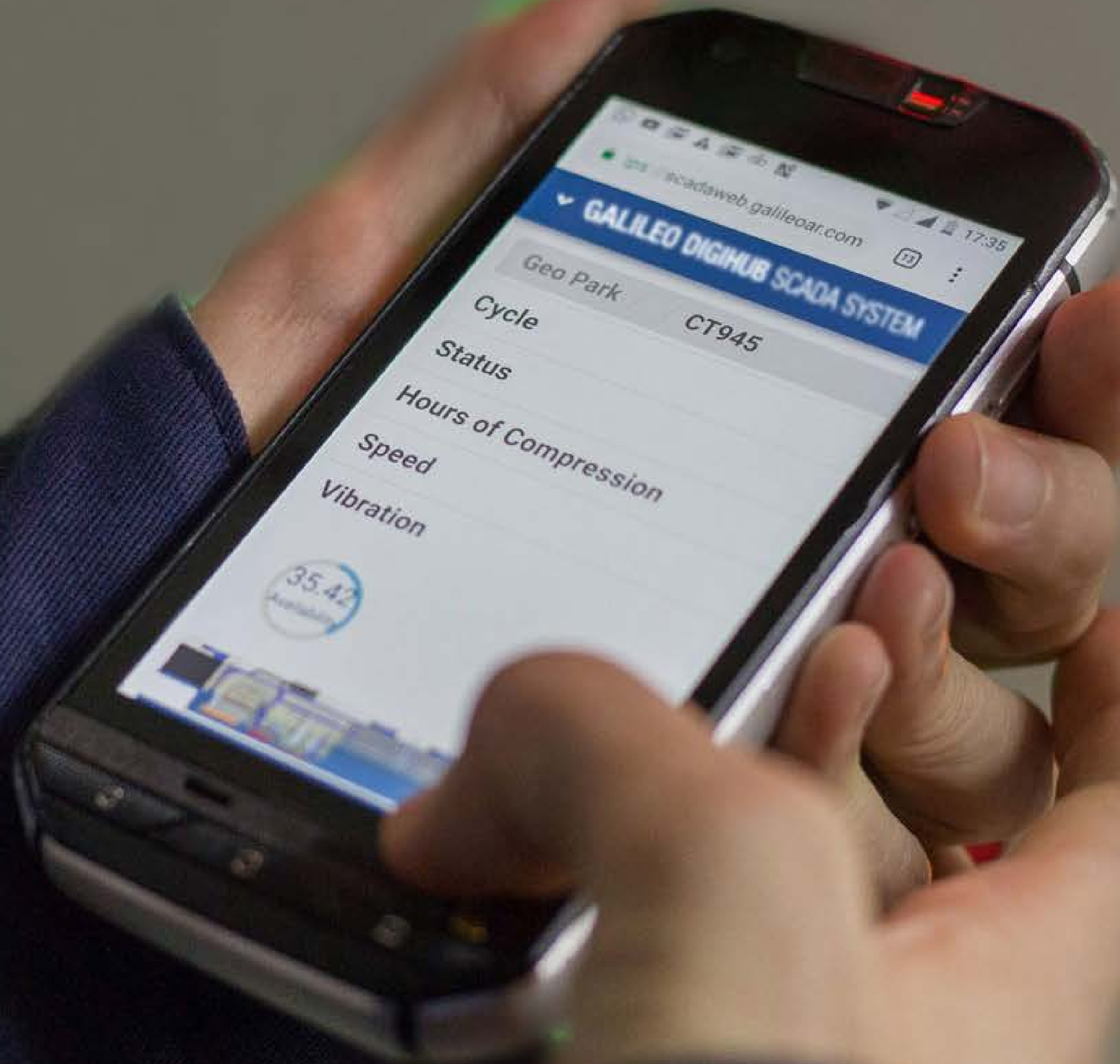
Seguimiento con el Sistema Scada - Galileo DigiHub

No nos limitamos a vender tecnología; prestamos un servicio. Lo acompañaremos las 24 horas los siete días de la semana, monitoreando parámetros clave con nuestro **Sistema Scada - Galileo DigiHub*** y brindando soporte en el terreno para mantener su uptime lo más alto posible.

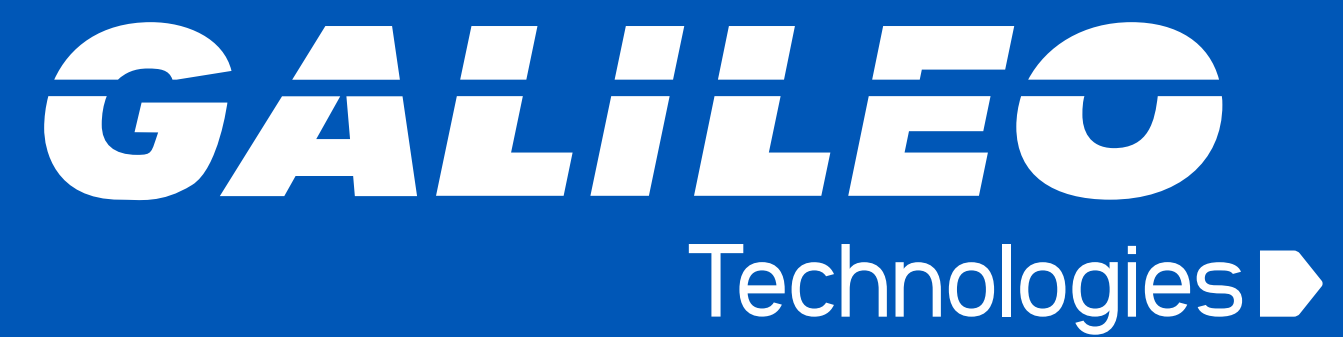
Hasta un 99% de recuperación de metano, de fácil rastreo a través un único sistema integrado.

Variables claves de producción, transporte y entrega al cliente final pueden rastrearse en línea, de forma remota y en tiempo real con nuestro propio sistema SCADA.

Nuestra solución integrada no solo favorece una eficiente localización y resolución de problemas, sino que también proporciona un único sistema de control para el funcionamiento completo, desde la entrada, pasando por el upgrading del gas hasta llegar a la salida en el Gasoducto Virtual.



*Éste es un servicio adicional y se contrata por separado.



Síguenos en nuestras redes:



info@galileoar.com

www.galileotechnologies.com

Nueva Jersey

333 Cedar Ave
Middlesex, NJ 08846
Estados Unidos

Buenos Aires

Av. General Paz Provincia 265
(B1674AOA) Sáenz Peña,
Partido de Tres de Febrero
Pcia. de Buenos Aires,
Argentina

San Pablo

Rua Doutor Renato Paes de
Barros, 750, Cj. 95 y 96,
Itaim Bibi, San Pablo, SP, Brasil
CEP 04530-001